

Tamices Rotativos

Aplicación en Azúcar y Alcohol

- Aplicación en procesos industriales en los que se requiere separación de sólidos / líquidos.
- Separación de más de 95% de sólidos suspendidos con malla de 0.15 mm
- Altamente eficiente en la filtración de bagazo a partir de jugos mezclados del molino o difusor, en la industria azucarera.
- Las pérdidas por inversión son bajas en comparación con las alternativas estáticas Cush-Cush o DSM.
- Capacidad de manejar jugo de caña en condiciones extremas - hasta 900 t / h
- Evita la disolución de los compuestos lignocelulósicos, que ocurren cuando el jugo mixto se calienta con un pH alcalino.
- Disminución en la producción de lodo.
- Diseño sencillo y de fácil limpieza con agua caliente / vapor. Garantiza jugo más limpio y descontaminado.
- Protege el producto filtrado y ofrece mayor eficiencia en cada aplicación específica.
- Se envían menos sólidos al lodo, generando una reducción de las pérdidas de azúcar.
- Se obtiene una mayor separación del bagacillo como biomasa adicional para la producción de energía.
- Hecho a la medida.

Aplicación "Fly Ash"

- Especialmente desarrollado para filtrar agua de las cenizas de los depuradores de gas de la caldera.
- Separa sólidos en suspensión de efluentes líquidos en plantas de tratamiento de agua o destilerías.
- Hecho a la medida.

