

Sistemas de Colección de Polvo Húmedo

Una mejor solución para polvos dañinos

En Prodek ofrecemos sistemas llave en mano de mitigación de polvo húmedo para industrias como azúcar, alimentos, cal, carbón, y también para ventilación de túneles.

Estos sistemas de colección de polvo húmedo son fabricados, ensamblados, y probados en Bluefield, West Virginia.

El polvo generado en operaciones de procesos es, usualmente, un problema que requiere de atención por seguridad, salud del empleado y protección de los equipos de planta. Nuestros sistemas ofrecen una alternativa simple, compacta y robusta para operaciones en las que el polvo combustible, la humedad o las altas temperaturas crean problemas para los sistemas de recolección en seco.

Algunas ventajas...

- Diseño compacto de gran volumen.
- Ideal para limpieza de gases y ventilación.
- Descarga del polvo capturado sin manipulación.
- Bajo costo de capital, instalación y operación.
- Alta eficiencia de recolección – hasta un 99,98%
- Elimina el riesgo de explosiones asociadas a polvos volátiles o inflamables.
- Son sistemas más seguros que sistemas de recolección de polvo en seco.
- Capacitados para tolerar altas temperaturas o gases inflamables.
- El escape de aire limpio permite aplicaciones de doble propósito.
- Recolección de polvo desde varios puntos.
- Sin reducción en el rendimiento bajo altas cargas de polvo.

