

Diseño de Tachos Batch a la medida

Un tacho por cargas es un equipo que, con probada demostración, se puede mantener en uso por más de 50 años. Nuestro diseño está focalizado en alta circulación y eficiencia térmica, para la formación de cristales libres de conglomerados y falso grano, lo que producirá, un retorno económico recurrente para los próximos 50 años.

Con la circulación natural obtenida, el uso de un circulador forzado sería para mejorar el desempeño, más que para corregir un problema de diseño, pero lo recomendamos cuando el equipo es para trabajar con azúcar refinada, usando vapor de baja presión.

Las características sobresalientes de nuestros tachos por carga son:

- Construcción: acero al carbono o inoxidable según preferencias del cliente.
- Relación de superficie de calentamiento a volumen final de masa: \geq a 2.0 pie²/pie³ (6.50 m²/m³).
- Volumen de pie o carga de granaje: \leq 40%.
- Área de flujo en tubos/área de flujo en bajante o factor de circulación: \leq 2.5
- Altura de calandria entre placas: \leq 36"
- Altura final de masa sobre placa superior de calandria: \leq 6.23'
- Distancia desde volumen final de masa hasta el separador de arrastre: \geq 6'

El diseño básico con dimensiones y características, lo pueden obtener sin costo, con solo informarnos de la capacidad requerida del tacho.



Página 1/2



+1 (786) 271-6720

+1 (305) 594-4488

info.prodek@prodekinc.com

Diseño de Tachos Batch a la medida

El diseño mecánico, con planos y detalles de construcción los pueden obtener con un módico precio y si prefieren, el equipo construido y/o instalado, les cotizaríamos el costo en un rango de tiempo.

La respuesta a su consulta de dimensionamiento será respondida en el siguiente formato:

Datos Generales	
Diámetro tacho (pie)	0.00
Diámetro nominal tubos calefactores (pulgadas)*	0.00
Distancia entre paredes externas o ligamentos (pulgadas)	0.00
Diámetro del bajante (pie)	0.00
Altura externa entre placas de la calandria (pulgadas)	0.00
Diámetro cono principal (pie)	0.00
Diámetro cono invertido (pie)	0.00
Ángulo cono principal (grados)	0.00
Ángulo cono invertido (grados)	0.00
Altura flange (pie)	0.00
Volumen total de carga de grano (pie ³)	0.00
Volumen útil del tacho (pie ³)	0.00
Número de tubos	0.00
Superficie de calefacción (m ³)	0.00

Características del tacho recto	Alcanzado	Rangos recomendados	
Relación de S/V	0.00	≥	2.00
% de carga de granaje	0.00	≤	40.00
Área de tubos/Área de bajante	0.00	≤	2.51
Altura de la masa sobre placa superior (pie)	0.00	≤	6.23
Relación de diámetro del bajante a diámetro de la calandria	0.00	≥	0.40

