

Centrífuga ROBERTS G-16 LINC

Adaptable a su estructura existente – Importantes ahorros en instalación
900 | 1100 | 1400 | 1600

La centrífuga Roberts® G-16 LINC Batch posee muchas ventajas sobre su centrífuga de lotes estilo G-8 existente, al incorporar numerosos componentes modernos tomados de la tecnología de última generación de las centrífugas TITAN® Batch. Esta máquina está diseñada para adaptarse al acero estructural de su G-8 existente, reduciendo eficazmente el costo de construcción de una estructura nueva, al aprovechar la superficie ocupada en el pasado con la tecnología de hoy.

- Válvula de canasta a resorte de apertura descendente que permite una descarga de azúcar sin obstrucciones.
- Canasta de acero inoxidable dúplex sin anillos tardan menos tiempo en inspeccionar.
- Descarga RD-3 diseño robusto para menos pérdida de azúcar.
- Incremento del volumen
 - ✓ 48x30x7 743 kg a 50.75x36x8.38 1097 kg = 48%
 - ✓ 48x36x7 889 kg a 50.75x36x8.38 1097 kg = 23%
 - ✓ 54x40x7 1131 kg a 54.00x40x9.00 1396 kg = 23%
- Con protecciones completas para cumplir las normas de la OSHA.
- Control de carga de paletas de precisión que asegura lotes exactos y consistentes.
- Pantalla táctil LCD color de 10.4" que muestra la información del ciclo y pantallas de ayuda, realiza el seguimiento de los intervalos de horas de mantenimiento y de la información de funcionamiento de la centrífuga, y lleva registros de alarmas.
- Base de motor montada en la estructura de acero existente de las máquinas G-8 más antiguas con mínimas alteraciones.

