

Bombas rotativas de desplazamiento positivo

- La robusta bomba Magmaflo es la más reciente de una larga línea de bombas rotativas de desplazamiento positivo que han demostrado su fiabilidad y eficiencia durante más de veinte años.
- Las bombas de paletas deslizantes Magmaflo están diseñadas para su uso en muchas aplicaciones industriales arduas: movimiento de líquidos de viscosidades varias con facilidad, desde combustible de flujo libre y aceites livianos, hasta betún y alquitranes de alta resistencia.
- En una hora, Magmaflo puede mover hasta 180m³ de líquido con viscosidades de 1.00CS - 44,000CS (200,000) SSU a temperaturas que alcanzan los 180° C.
- El alto rendimiento a bajas velocidades junto con una acción de bombeo suave, elimina cualquier daño al producto bombeado. Esto también significa que la bomba Magmaflo tiene una mayor confiabilidad y vida útil, lo cual ahorra costos gracias a un mantenimiento y tiempo de inactividad mínimos.
- Magmaflo ofrece soluciones a la medida para problemas de bombeo complejos, lo que permite una máxima flexibilidad y una amplia variedad en los materiales para su construcción.

Aplicaciones – Las bombas Magmaflo son ideales para un amplio rango de aplicaciones, como:

- Glucosa y melaza
- Jabones
- Jarabes y chocolate
- Aceites comestibles
- Pinturas y barnices
- Crudos y lubricantes
- Acetatos de celulosa
- Levadura líquida y pegamentos
- Betún y alquitrán
- Parafina líquida
- Combustibles y aceites ligeros
- Hexanos y resinas

 **MAGMAFLO**
POSITIVE DISPLACEMENT ROTARY PUMPS
MANUFACTURED IN OREGON, SOUTH AFRICA

