

Bombas Inatascables de Baja Altura de Succión para el Manejo de Jugos en Molinos

Ventajas y Aplicaciones

Ventajas:

1. Prensa estopas de rosca en lugar de tornillos prisioneros en todos los modelos, las hace a prueba de goteo, no necesitan agua de enfriamiento de sello, se reduce el desgaste en el eje.
2. El especial diseño de los impulsores en nuestras bombas destinadas a la maceración, permiten el paso de sólidos en suspensión sin atascarse y además, succionar en forma directa de las bandejas inferiores de los molinos, sin canales ni tanques de jugo, con un potencial de reducción en la inversión microbiológica del jugo retenido de hasta un 50%.
3. La caja de empaques a prueba de fugas, las hacen especialmente útiles en aplicaciones de manejo de líquidos valiosos, tales como meladura, licores de refinería y alcohol.

Aplicaciones:

- Molienda (Maceración)
- Lodos (Cachaza)
- Jugos
- Meladura
- Licor de refinerías
- Mosto
- Alcohol
- Agua
- Aguas residuales

